## 제 품 보 증 서

```
모 데ᄅ 며ᄋ : PROBIND WD-6250 리ᄋ제보ᄂ기
보즈ᄋ기가ᄂ:20 녀ᄂ 워ᄅ 이ᄅ ~ 20 녀ᄂ 워ᄅ 이ᄅ 外ᄌ
    (구이ᄇ이ᄅ로부터 1녀ᄂ)
구 이ᄇ 처
    주 소
    회사며ᄋ
```

$\qquad$

``` 부 서: \(\overline{\text { 우편번호 : 413-863 }}\) 주 소 : 경기도 파주시 파주읍 향양리 697-7(문산 선유산업단지 12블럭 1롯트) 전 화 : 031)954-3100 팩 스: 031)954-5400 담당자
``` \(\qquad\)
``` ?
```


## 보 종 규 정

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 보상수리를 1 년간 해드립니다
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다
(무상수리 제외시 유상수리해 드립니다.)
(1) 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
(2) 고장의 원인이 본기기 이외에 외부요인에 의한 경우
(3) 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우.
(4) 구입 후 운반이나 이동시의 고장일 경우
(5) 본 보증서의 제시가 없는 경우.
(6) 제본용 표지 대신 OHP필름을 사용한 경우. (고장 원인의 $90 \%$ 입니다.)
(7) 1 회 권장 천공 매수로 천공 작업을 해주세요. (무리한 천공은 고장의 원인이됩니다.)
(8) 베어링, 기어, 칼날등..소모품은 교체시 비용이 발생합니다.
4. 원격지 출장서비스를 행할 시에는 당사 예비규정에 의해 비용을 청구합니다
5. 본 상품에 대한 보증수리 이외에 수리비는 실비로 합니다.
6. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.

## 애프터 서비스 신청

1. 애프터 서비스 이용시 보증서를 요구할 수 있습니다.

보증서의 제시가 없을 경우 무상수리가 불가능한 경우가 있습니다.
2. 애프터 서비스는 택배 이용을 기본으로 합니다.

택배 이용이 불가능한 경우에는, ( 50 kg 초과) 당사 애프터 서비스 센터를 방문하시거나, 기사 방문을 요청하실 수 있습니다. 기사 방문시 추가 요금이 청구될 수 있습니다.
3. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.

## ProbindWo. 6250

## 와이어2:1 / 와이어3:1 겸용시리즈

겸용제본기 사용설명서


## Probind|WD-6250

## - 구조 및 부분명칭


(1) 천공 깊이 조절기 : $2.5 / 4.5 / 6.5 \mathrm{~mm}$
(2) 폐지함
(3) 종이 받침대
(4) 압착바 미세 조절기
(5) 천공 조절핀 (와이어2:1)
(6) 압착바
(7) 페이퍼 가이드


그림


- 욪지는 반드시 안착바 안쪽면에 접하노록 벟어추십시오.

3. 제본할 서류및 와이어링을 같이 압착바안에 넣어줍니다. (그림5)
4. 바인딩손잡이를 아래쪽으로 내린후 와이어링이 맞물리게 해줍니다. (그림6)

$\bigcup_{\cap} \cup_{\cap} \cup_{\cap} \cup_{\cap} \cup_{\cap} \cup_{\cap} \cup_{\cap} \cup_{\cap} l$
5. 와이어링 양쪽이 일정하게 닫히지 않았을 경우에 압착바 미세조절기를 이용하여 조절해줍니다


그림11

5. 와이어림이 일정한 모양으로 닫히지 않은 경우 압착바 미세 조절기를 사용하여 조정해 줍니다. (그림11) (그림12)

## - 와이어(3:1) 제본하는 방법



그림3


그림4

1. 천공하려는 용지를 (그림1)과 같이 와이어3:1 투입구에 맞추어 넣어준후, 펀칭 손잡이를 아래쪽 방향으로 내려서 펀칭을 합니다.
2. 압착바 커버를 열어줍니다. (그림4)

## - 주 의 사 항

1. 폐지함이 차서 제품 파손이 가능하오니 정기적으로 비워주시기 바랍니다.
2. 본 기계로 종이, 표지 이외에는 천공을 금지합니다
3. 기계 사용시 손가락이 펀치틀 사이에 닿지 않도록 주의하셔야 합니다.
4. 모든 제본기는 최대 천공량의 $70 \%$ 이내에서 천공을 해야만 오래도록 고장없이 사용이 가능합니다

## - 펀칭제본전 준비작업



- 페이퍼 가이드를 조절하여 펀칭할 용지 ( A4 또는 Letter) 사이즈에 맞추어 줍니다. (그림1)
- 천공 깊이 조절기를 이용하여 천공 깊이를 맞추어 줍니다. (그림2)

Probind/WD-6250

## - 서류양에 맞는 사이즈 표

아래의 표를 참고해서 제본하실 서류의 두께에 알맞는 크기의 호수를 선택합니다.

## 2:1 와이어 호수별 제본 매수

*COLOR : BLACK, WHITE, SILVER, BLUE, GOLD, RED, GREEN, GRAY, YELLOW, BROWN, BRONZE, ORANGE, PINK, TINE, WINE

| 호수(mm) | 8 | 9.5 | 11 | 12.7 | 14.3 | 16 | 19 | 22 | 25.4 | 28.5 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 제본매수 <br> (약7g기군) | 60 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 | 160 | 190 | 220 | 250 |

## 3:1 와이어 호수별 제본 매수

*COLOR : BLACK, WHITE, SILVER, BLUE, GOLD, RED, GREEN, GRAY, YELLOW, BROWN, BRONZE, ORANGE, PINK, TINE, WINE

| 호수(mm) | 6.4 | 8 | 9.5 | 11 | 12.7 | 14.3 | 16 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| 제본매수 <br> (육709기준) | 45 | 60 | 75 | 90 | 105 | 120 | 135 |

## - 와이어링(2:1) 제본하는 방법



1. 용지를 종이 투입구에 넣어줍니다. (그림7)
2. 압착바 부분의 커버를 열어줍니다. (그림8)
3. 제본할 서류 및 와이어링을 같이 압착바 안에 넣어줍니다. (그림9)
4. 바인딩 손잡이를 아래쪽으로 내린후 와이어링이 물리게 해줍니다. (그림10)
